

## JDB760 聚氨酯灌封胶

### 产品描述

JDB760是一种双组份，可室温或加热固化的聚氨酯灌封材料，固化后具有高强度、高韧性，抵抗湿气和其它大气组分，兼具有导热性能和良好的电器绝缘性能，使其非常应用于电机、功率半导体、晶体闸流管、整流器和变压器等设备或器件的封装。

### 产品特性

- 抵抗湿气，污物和其它大气组分；
- 无溶剂，无固化副产物，容易修补；
- 减轻机械、热冲击和震动引起的机械应力和张力；
- 在-40~125℃间稳定的机械和电气性能；
- 阻燃性能优异，通过了UL94V0 认证（UL FileNo. E343835），完全符合欧盟ROHS指令要求。

### 产品用途

用于电子元器件、控制电路板等的封装保护。

### 主要性能

项目		典型值		测试标准
<b>混合前物性 ( 23±2℃/50±5%RH )</b>				
组分	--	A	B	--
外观	--	黑色液体	棕色流体	--
粘度(Brookfield DV2T 6#转子, 转速 60r/min)	MPa·s	5000~8000	100~200	GB/T 2794-2013
比重	g/cm <sup>3</sup>	1.46~1.51	1.05~1.10	GB/T 533-2008
<b>混合后物性 ( 23±2℃/50±5%RH )</b>				
重量比混合	--	A:B=100:20		GB/T 533-2008
比重	g/cm <sup>3</sup>	1.40~1.50		GB/T 533-2008
粘度(Brookfield DV2T 6#转子, 转速 60r/min)	MPa·s	2400~3200		GB/T 2794-2013
可操作时间 ( 25℃ )	min	20~60		GB/T 13477.5-2002
完全固化时间(25℃)	h	6~24		GB/T 13477.5-2002
完全固化时间(65℃)	h	1~2		GB/T 13477.5-2002

固化后性能 ( 23±2°C/50±5%RH×24hours )			
硬度	Shore A	50±10	GB/T 531.1—2008
导热系数	W/m•K	0.60±0.05	ISO22007-2
膨胀系数	10 <sup>-6</sup> /K-1	<300	ISO11359—2: 1999
剪切强度	MPa	≥1.2	GB/T 528—2009
拉伸强度	MPa	≥1.2	GB/T 528—2009
介电强度	kV/mm	18	GB/T 1408.1—2006
介电常数(60HZ)	--	≤4.0	GB/T 1409—2006
体积电阻率	Ω • cm	≥1.0×10 <sup>14</sup>	GB/T 1410—2006
吸水率(24h, 25°C)	%	<0.1	GB/T 8810-2005
工作温度	°C	-40~125	— —

### 使用说明

- 使用前必须确保室内湿度在 70%RH 以下，在此之前请勿打开包装。
- 混合前，必须先把 A 组分搅拌均匀，再按 A:B=100:20 质量比例进行配比，当混合时，必须注意不要导入过多的空气，建议使用自动混合设备不仅可以按正确比例精准混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。
- 如果不使用，A组分和B组分的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。
- 长时间存放后，胶中的填料会有所沉降。请搅拌均匀后使用，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全。
- 为了降低混合物的粘度以便于后续灌封，可在混合前将A组份加热到50°C。若在5-10mbar的真空度下将混合物脱泡后再进行灌封使用，可以达到更加优良的力学及电性能。
- 烘烤温度：60±5°C下烘烤，烘烤时间：1小时以上。

### 注意事项

- 使用前，请详细查阅MSDS。远离儿童存放。
- 建议在通风良好的场所内使用。
- 使用时避免直接接触，应使用手套等保护设备，若不慎粘到皮肤上，须马上用肥皂水清洗。若不慎粘到眼睛上，须先用大量的水清洗并到医院检查。
- 仅限工业用途，详情请参考 MSDS。

### 包装规格

- 30kg/套 (A 组分：25kg/桶；B 组分：5kg/桶)。

### 储存及运输

- 远离儿童存放，保持 A、B 组分避光和避热，并且密封保存。
- 存放于干燥、阴凉处，避免太阳直晒，温度在5~ 30°C范围，相对湿度在40%RH以下，产品自生产之日起保质期为 6 个月。
- 本产品为非危险品，按一般化学品贮存、运输。